

## EIETTORI A GETTO DI LIQUIDO PER SOLIDI Serie GET

### Movimentazione di solidi e polveri



Gli eiettori a getto di liquido per solidi utilizzano un getto di liquido ad alta velocità per creare una zona di depressione in grado di aspirare e trasportare solidi granulari, polveri fini, fanghi e liquami con solidi in sospensione.

Sono composti principalmente da un ugello, da una testa o camera di miscelazione e da un diffusore.

Il liquido motore, solitamente acqua, passando attraverso un ugello, crea una zona di bassa pressione dove vengono risucchiati i solidi introdotti dall'attacco di aspirazione.

Il caricamento dei solidi avviene solitamente attraverso una tramoggia.

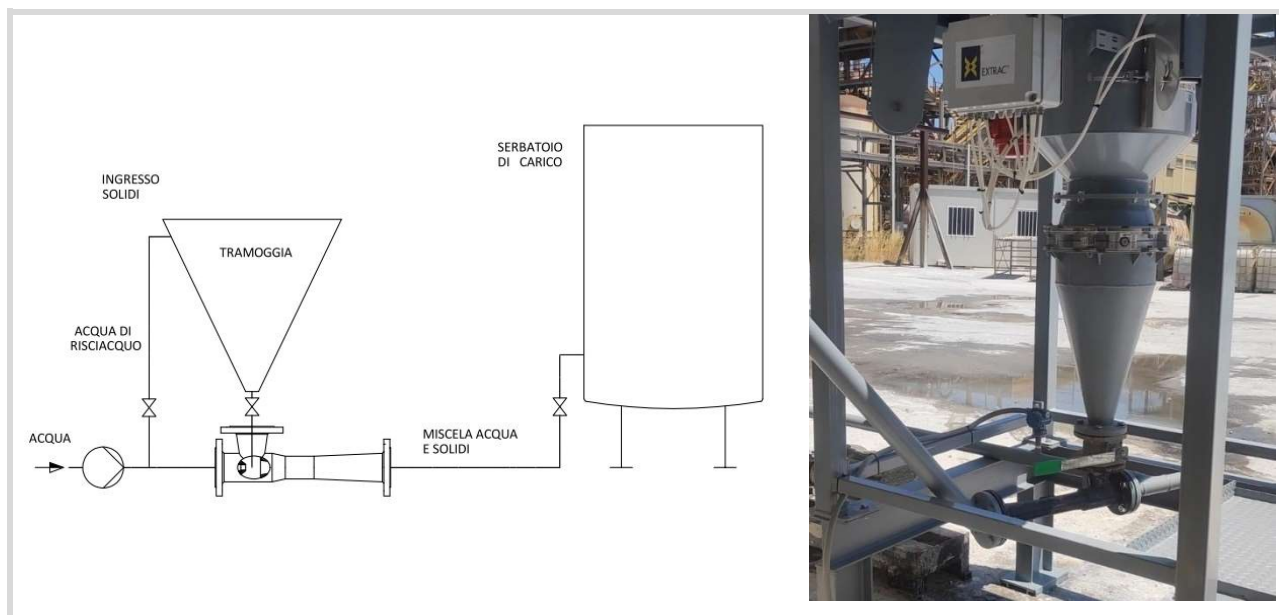
Un sistema di vibrazione oppure dei getti di acqua vengono impiegati per facilitare lo scivolamento delle polveri lungo le pareti della tramoggia o imbuto.

### Applicazioni

Gli eiettori a getto di liquido per trasporto solidi sono ampiamente utilizzati nel settore del trattamento delle acque e negli acquedotti.

Le principali applicazioni includono il caricamento di solidi per impianti di potabilizzazione acque, trasporto di carbone attivo e resine per filtrazione.

Nel settore navale gli eiettori a getto di liquido per solidi vengono impiegati nella movimentazione di miscele di aria e ceneri provenienti da impianti di incenerimento su navi da crociera o passeggeri; oppure servono per pompare miscele di acqua e solidi dalle sentine, dai gavoni delle catene o dalle stive di carico.



## Vantaggi

Sono ideali per applicazioni industriali dove è richiesto un sistema di trasferimento robusto affidabile e privo di parti in movimento alternativo a nastri trasportatori, coclee e ventilatori.

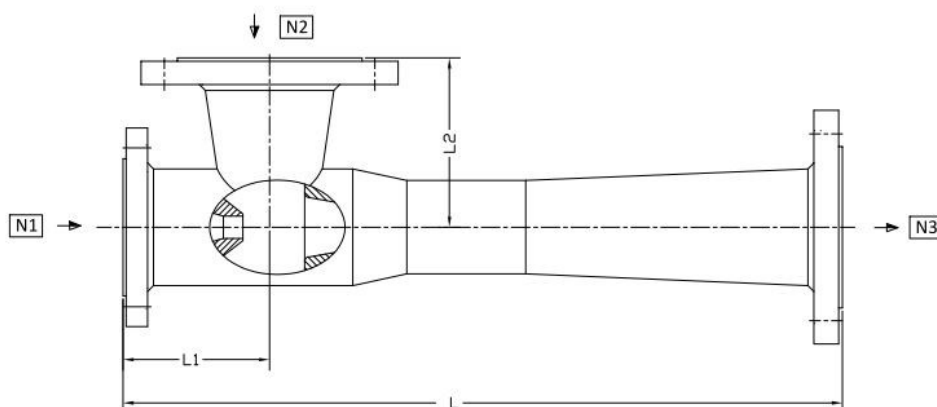
Grazie al vuoto creato in aspirazione si elimina lo sbuffo di aria e polveri tipico delle applicazioni con valvole rotanti.

Questo si traduce in un ambiente di lavoro più pulito e salubre a protezione degli operatori.

Possiamo progettare e realizzare eiettori a getto di liquidi per solidi in acciaio al carbonio, acciaio inox, materiali plastici ed altri materiali specifici per le applicazioni richieste.



## Prestazioni e dimensioni



Codice	Press. motrice (bar g)	Portata motrice (m3/h)	Portata solidi (kg/h)	Max Ø solidi (mm)	ATTACCHI			DIMENSIONI		
					N1	N2	N3	L	L1	L2
GET 32	4.0	4.0	650	4	25	32	32	270	55	93
GET 40	4.0	7.0	1200	6	32	40	40	345	73	105
GET 50	4.0	12.0	2150	8	40	50	50	425	80	120
GET 65	4.0	21.0	4000	10	50	65	65	530	94	133
GET 80	4.0	34.0	6800	12	65	80	80	668	109	146

Note: la tabella sopra ha valore indicativo, ed ha valore al verificarsi di determinate condizioni di funzionamento.

Valori indicati e non vincolanti considerando una pressione massima di scarico pari a 0.5 bar g.

Considerare una portata dell'acqua di risciacquo pari a circa il 3-6 % dell'acqua motrice.

Oltre a favorire lo scorrimento dei solidi lungo le pareti, l'acqua di risciacquo evita l'aspirazione di quantità eccessive di aria migliorando il rendimento dell'eietto.

In caso di mancato impiego prevedere una riduzione delle portate dei solidi aspirati.

L'aumento della viscosità del liquido motore comporta una riduzione anche significativa della portata aspirata poiché è direttamente correlata alle perdite di pressione a valle dell'eietto.

Per richieste particolari contattare il nostro ufficio tecnico.